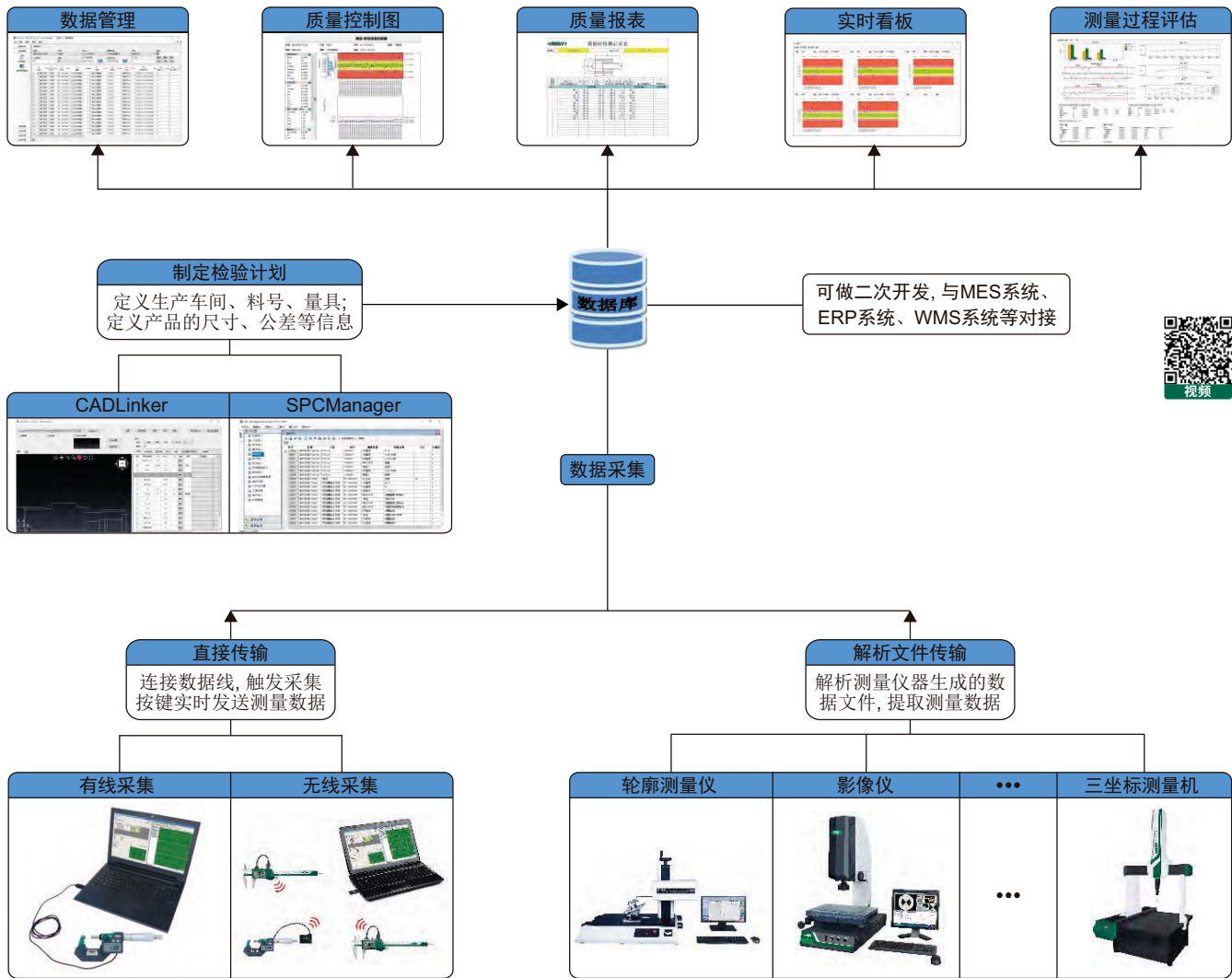
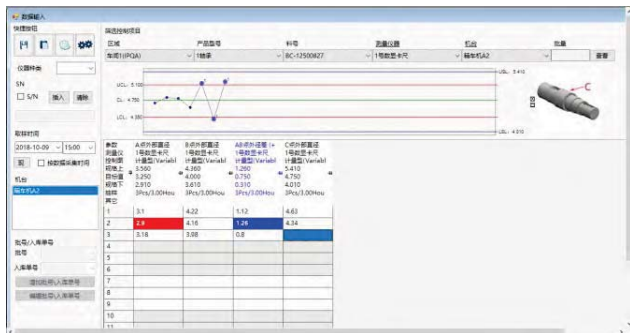




直接传输

- 测量: 有线或无线采集量具数据, 并依照公差自动判断测量数据是否合格



解析文件传输

- 自动文件解析: 自动从测量仪器生成的原始数据文件中提取所需的数据, 无需人工干预, 数据格式满足一定的排列要求即可
- 手动文件解析: 手动将测量仪器的数据拷贝至数据采集界面, 文件类型满足一定的要求即可

自动文件解析

如果文件已包含数据的基本信息
将输入数据保存到指定文件

Input data

将输入数据保存到指定文件

Output data

将输入数据保存到指定文件

Fail data

开始

结束

添加数据基本信息

使用预设:

区域: 车间10PQA1 产品: 1轴床 料号: BC-12300827

测量仪器: 1号数显卡尺 测量时间: 2018年10月 9日 08:00 0 5

Lot ID:

GRN ID:

数据文件:

保存设置

- 测量数据可存储至数据库中,被授权用户可根据需求,自定义筛选条件,查询和导出测量数据



- 可根据需求,一键生成多种Excel格式的质量报表



- 对测量过程进行评价, 分析量检具的重复性、再现性等
- 包括线性及偏倚研究和3种GR&R研究方法



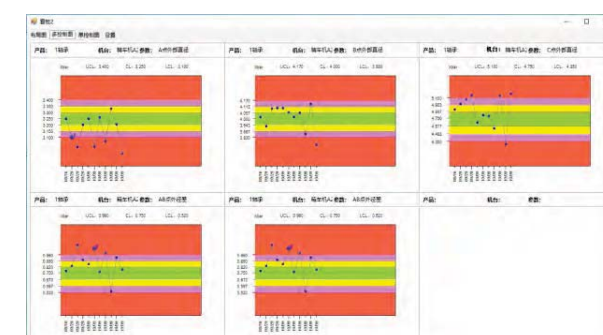
- 通过图形分析数据趋势、过程能力等,判断生产过程是否受控,预先做出判断、调整



- 编辑基础信息, 构建测量计划
包括区域定义、产品定义、量具定义、参数定义等部分
- 管理用户账户, 分配用户权限



- 实时监测各个工序的质量状态, 及时处理质量风险, 快速响应



CADLinker(选配)

- 解析CAD图纸, 提取工件的尺寸参数
 - 生成参数尺寸图片, 引导测量
 - 上传至SPCManager, 直接生成测量计划
- 大大减少了在SPCManager中新建测量计划的时间

根据需求, 选择需要生成的图片类型

导入的CAD图纸

将产品的尺寸名称, 公差, 图片上传至SPCManager, 直接构建测量计划

点击查找, 左侧视图中将显示该尺寸的局部图

图纸解析出来的尺寸及公差

标准配置

型号	备注
7316-1	包含直接传输, 数据管理, 质量控制图, 质量报表, SPCManager
7316-2	包含直接传输, 解析文件传输, 数据管理, 质量控制图, 质量报表, SPCManager
7316-3	包含解析文件传输, 数据管理, 质量控制图, 质量报表, SPCManager

可选模块

型号	备注
7316-PANEL	实时看板
7316-MSA	测量过程评估
7316-CAD	CADLinker
7316-COUNTING	输入OK/NG

应用举例

